深圳市业昕工程检测有限公司

第 页 共 页

金属材料焊接检测委托单

查询号： 委托编号：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 见证人单位 |  | | | | | | | | 见证卡编号 |  | | 委托日期 |  | | 见 证 判 定 | □ 有见证送检  □ 监督抽检  □ 执法抽检  □ 甲方巡检  □ 普通送检  □ 其他 | 白联(交检测室) 黄联(收发室留存) 蓝联(财务留存) 红联(交委托方) |
| 委托单位 |  | | | | | | | | 见证人签名 |  | | 委托人签名 |  | |
| 工程名称 |  | | | | | | | | 见 证 人  联系电话 |  | | 委 托 人  联系电话 |  | |
| 检验类别 | □初检 □复检（初检报告编号： ） □ | | | | | | | | | | | 工程监督编号（报监编号） |  | | | |
| 检测项目 | □抗拉强度 □弯曲 | | | | 检验种类 | | □工艺检验（焊工姓名： 证号： ） □现场检验 | | | | | | | | | |
| 检测依据 | □ 钢筋焊接接头试验方法标准JGJ/T 27-2014 □ 钢筋焊接及验收规范JGJ18-2012 □钢结构焊接规范GB 50661-2011 □其他 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 焊接接头  类 别 | □单面搭接焊 □双面搭接焊 □电渣压力焊 □闪光对焊 □单面帮条焊 □双面帮条焊 □其他 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 样品编号 | | 母材牌号 | 母材等级 | 规格(mm) | | 数量(组) | | 工艺报告编号 | | | 生产厂家 | 工程部位 | | | | 备注 |
|  | |  |  |  | |  | |  | | |  |  | | | |  |
|  | |  |  |  | |  | |  | | |  |  | | | |
|  | |  |  |  | |  | |  | | |  |  | | | |
|  | |  |  |  | |  | |  | | |  |  | | | |
|  | |  |  |  | |  | |  | | |  |  | | | |
|  | |  |  |  | |  | |  | | |  |  | | | |
| 样品状态 | | □正常 □异常 | | 样品处理 | | | | □收样 □ 退样 | | | 检测费 |  | | 报告交付：报告一式 份 | | |

收样人： 收样日期： 接 样 人： 接样日期：

说明：1.请委托方在粗线框内按表格要求填写或选择，书写要清楚，并对样品与资料的真实性负责；若属有见证送检或监督抽检，需见证人或监督员在见证人签名栏中签名，

并对样品取样代表性与送检的真实性负责。

2.本公司保证检测的公正性，对检测数据负责，并为委托方提供的样品及其有关资料保密，检测结果以书面报告为准；委托方若不作声明，检测后样品不予保留。

3.请委托方须按时支付检测费用;凭委托单(红联) 个工作日后来领取报告。